



HOTPRESS IQ®

1.2367 ESR Special Steel

ISOQUALITY

Normativa di riferimento UNI EN ISO 4957

DIN: --
W.st. 1.2367
AISI: --

Acciaio per lavorazioni a caldo - ESR IQ

High Forging Performance



HOT WORK LINE

PROPRIETA':

Acciaio per lavorazioni a caldo con elevate caratteristiche di resistenza meccanica a caldo, elevata resistenza all'usura a caldo, buona tenacità, alta resistenza al rinvenimento ed alla formazione di incrinature termiche



HOT WORK LINE

IMPIEGO:

Utensili per la lavorazione di leghe metalliche leggere. Utensili per lavorazioni a caldo altamente sollecitati come mandrini pressatori, matrici di estrusione e contenitori del lingotto per l'estrusione di tubi e barre, utensili di estrusione a caldo, utensili per la produzione di corpi cavi, utensili per la produzione di viti, dadi, chiodi e bulloni. Utensili per pressofusione, stampi per magli e presse, inserti per stampi, coltelli per cesoie a caldo e stampi per materie plastiche.

COMPOSIZIONE CHIMICA MEDIA (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	W	Ti	Al	Nb
0.38	1.00	0.38	5.00	2.80	-	0.55	-	-	-	-

TEMPERATURA DI RICOTTURA: 750-800 °C.

Permanenza minimo 4 ore, successivo raffreddamento lento in forno. Durezza Brinell: max 229 HB.

DISTENSIONE ELIMINA TENSIONE: 600 - 650 °C

Distensione dopo lavorazione meccanica.

Permanenza 3 ore, successivo raffreddamento lento in forno.

TEMPERATURA DI AUSTENITIZZAZIONE: 1030 -1080 °C.

Permanenza 30 minuti, successivo raffreddamento (tempra), olio, bagno termale, aria calma, vuoto, gas protettivo.

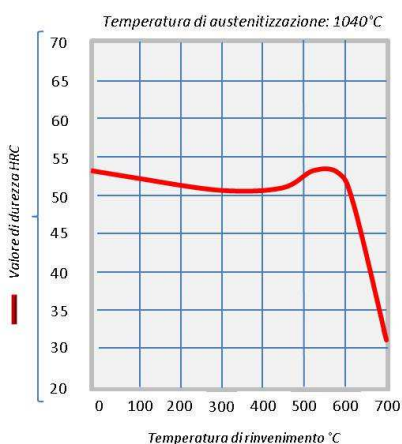
TEMPERATURA DI RINVENIMENTO:

1° rinvenimento: 20-30 °C al di sopra del picco secondario relativo alla curva di rinvenimento.

2° rinvenimento: alla temperatura relativa alla durezza desiderata.

3° rinvenimento: alla temperatura inferiore di 20-50 °C rispetto a quella relativa al secondo rinvenimento.

Permanenza alle temperature di rinvenimento minimo 2 ore con lenti raffreddamenti in forno.



PARTICOLARE DELLA MACCHINA	LEGA UTILIZZATA	ADL STEEL GRADES	DUREZZA
CAMERA DI COLATA	Al-Mg Cu	HOTCAST, HOTBULL, HOTPRESS	44-48 Hrc
PISTONE DI COLATA	Al-Mg Cu	HOTCAST, HOTBULL, HOTPRESS	42-46 Hrc
STAMPI E INSERTI	Zn-Sn-Pb Al-Mg AL Cu	HOTCAST, HOTBULL, HOTPRESS	44-48 Hrc
ANIME, CARRELLI, ANIME MOBILI	Al-Mg Cu	HOTCAST, HOTBULL, HOTPRESS	44-48 Hrc
PORTASTAMPI	-	1.2311 - 1.2312	1000 N/mm2
PIASTRA PORTAESTRATTORI	-	C45	85 Kg/mm2
ESTRATTORI	-	HOTCAST, HOTBULL, HOTPRESS	43-50 Hrc
UNIFORM - UF	ISOQUALITY - IQ	ISOVAR - IV	
Acciai da utensili per lavorazioni a caldo in esecuzione convenzionale con trattamento termico speciale	Acciai da utensili per lavorazioni a caldo in esecuzione ESR con trattamento termico speciale	Acciai da utensili per lavorazioni a caldo in esecuzione VAR con trattamento termico speciale	

