

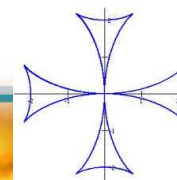


# ADL

Acciai Speciali

## CPK 79<sup>®</sup> 1.2379 Special Steel

Normativa di riferimento UNI EN ISO 4957



DIN: X 155CrMoV12  
W.st: 1.2379  
AISI: D2

### Acciaio per lavorazioni a freddo

## High Wear Resistance



COLD WORK LINE

СОЛД МОВК ЛІНЕ



#### PROPRIETA':

Acciaio per lavorazioni a freddo ledeburitico a variazione dimensionale contenuta, con elevata resistenza all'usura e tenuta di taglio, buona tenacità e resistenza al rinvenimento, possibilità di nitrurazione e rivestimento PVD.

STAHLBERG LINE

#### IMPIEGO:

Utensili da taglio ad alto rendimento (matrici e punzoni), utensili per la tecnica della trancitura, utensili per la lavorazione del legno, lame per cesoie per il taglio di materiali sottili, utensili per la rullatura di filettature, utensili di trafilatura, imbutitura ed estrusione, utensili per l'industria della ceramica e per l'industria farmaceutica, cilindri di laminazione a freddo per gabbie a più rulli, strumenti di misura, stampi per materie plastiche.

#### TEMPERATURA DI RICOTTURA: 800-850 °C.

Permanenza minimo 4 ore, successivo raffreddamento lento in forno. Durezza Brinell: max 250 HB.

#### DISTENSIONE ELIMINA TENSIONE: 650 – 700 °C

Distensione dopo lavorazione meccanica.

Permanenza 3 ore, successivo raffreddamento lento in forno.

#### TEMPERATURA DI AUSTENITIZZAZIONE: 1020 -1070 °C.

Permanenza 30 minuti, successivo raffreddamento (tempra), olio, bagno termale, aria calma, vuoto, gas protettivo.

#### TEMPERATURA DI RINVENIMENTO:

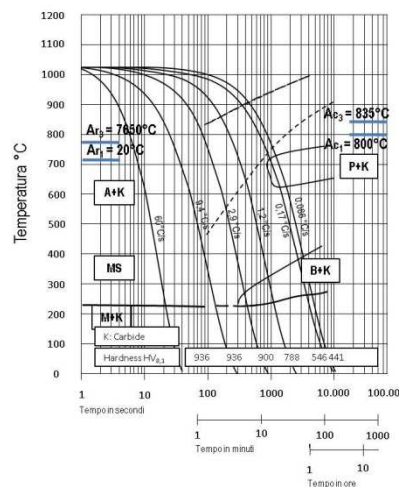
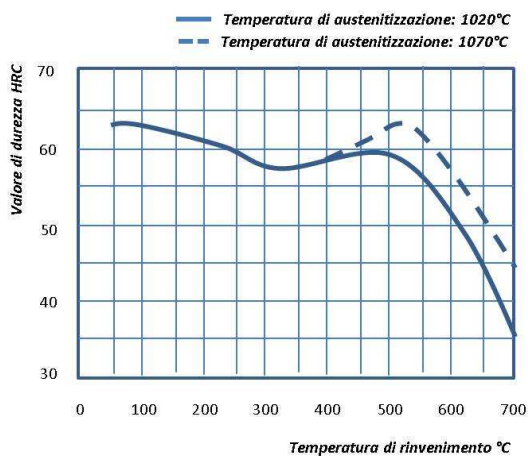
Rinvenimento: alla temperatura relativa alla durezza desiderata.

Permanenza alle temperature di rinvenimento minimo 2 ore con lenti raffreddamenti in forno oppure calcolando 1 ora ogni 20mm di spessore del pezzo/lento raffreddamento.

Si consiglia di effettuare almeno due rinvenimenti.

#### COMPOSIZIONE CHIMICA MEDIA (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	W	Ti	Al	Nb
1.55	0.30	0.30	11.30	0.75	-	0.90	-	-	-	-



Tool Steel adl cpk79-12-2506 Rev.0 Le informazioni e i dati riportati sono di natura indicativa; pertanto non vanno considerati come garanzia per applicazioni specifiche.



#### ADL ACCIAI SPECIALI SRL – Sede legale/Amm.

Via Pianera, 8 - 25045 Castegnato (Brescia) Italia  
<http://www.adlacciai.it>  
Mail: [vendite@adlacciai.it](mailto:vendite@adlacciai.it)  
C.F./P.IVA 02556950984  
Capitale Sociale int. Vers.: Euro 1.000.000,00

#### ADL ACCIAI SPECIALI SRL – Sede produttiva - BS

Via Benaco, 86 - 25081 Bedzole (Brescia) Italia  
Telefono: +39 030 67.55.06  
Fax: +39 030 67.58.51  
<http://www.adlacciai.it>  
Mail: [vendite@adlacciai.it](mailto:vendite@adlacciai.it)

#### ADL ACCIAI SPECIALI SRL - Filiale di Padova

Via Benelux, 6 - 35020 Ponte San Nicolò (Padova) Italia  
Telefono: +39. 049.89.60.656  
Fax: +39. 049.71.81.41  
<http://www.adlacciai.it>  
Mail: [vendite.pd@adlacciai.it](mailto:vendite.pd@adlacciai.it)

