

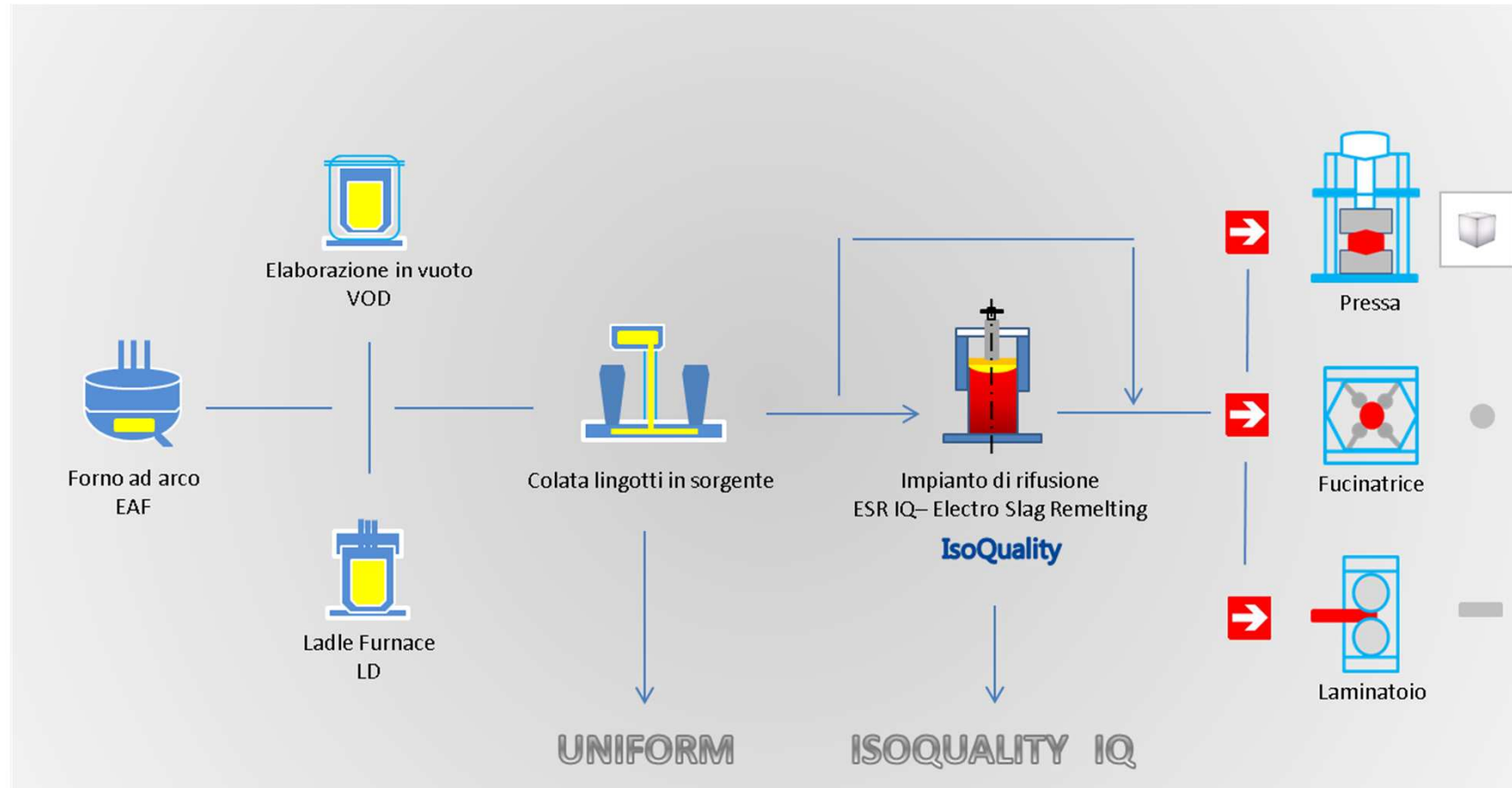


Sessione 1 STEEL PLANT

ADL in your power
Automotive Industry



Impianti della siderurgia speciale

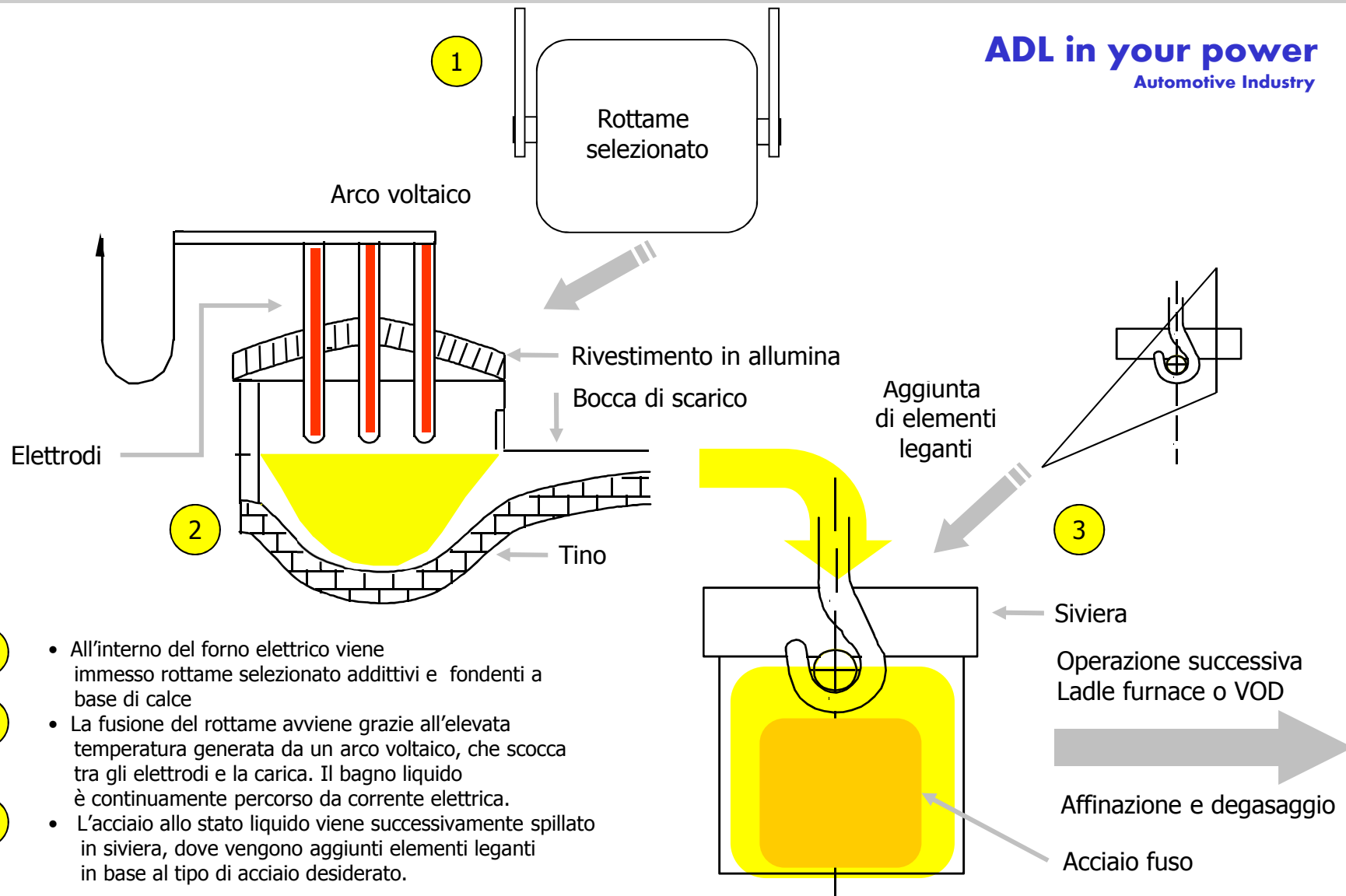


ADL in your power
Automotive Industry



Forno elettrico EAF

ADL in your power
Automotive Industry

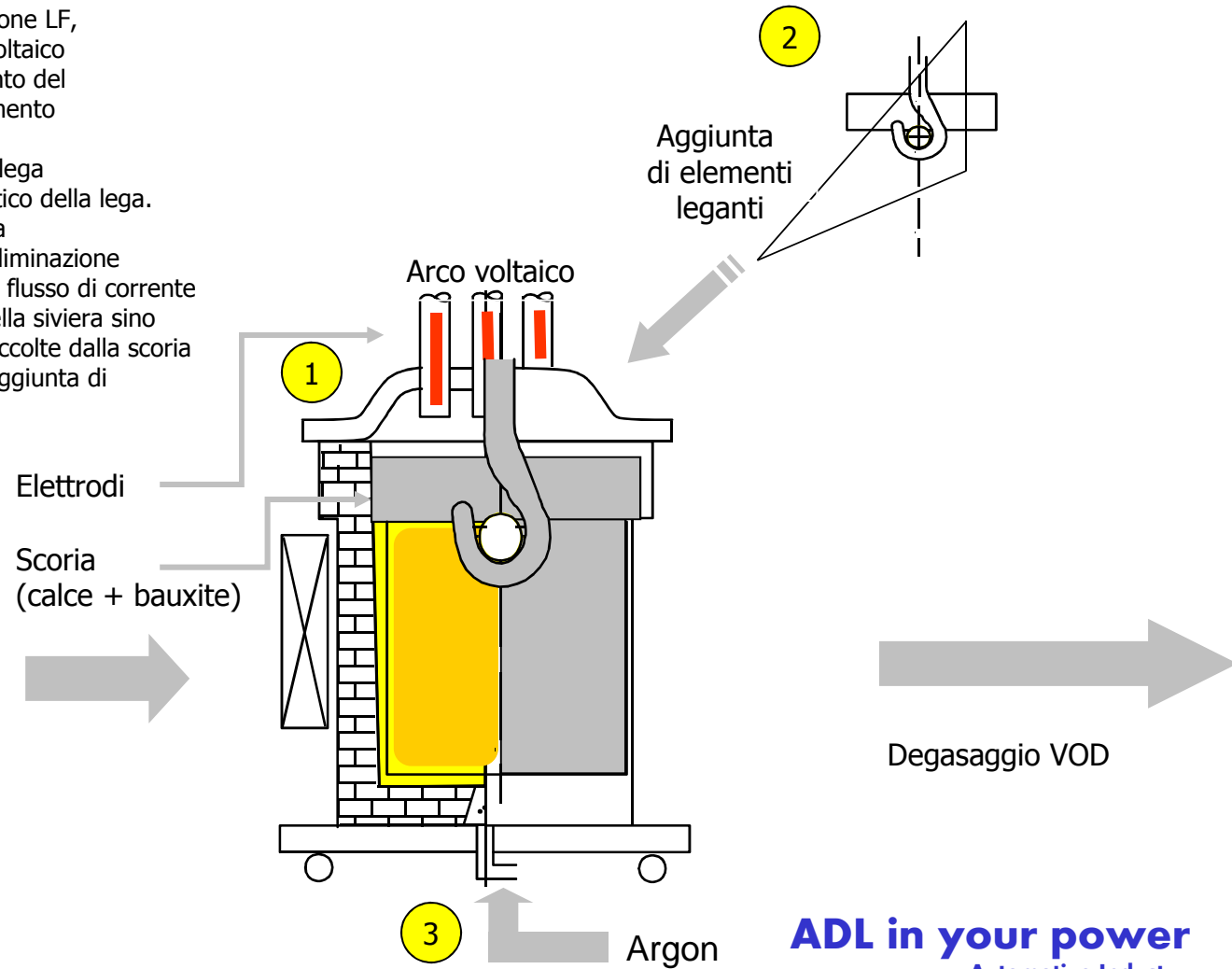


- 1 • All'interno del forno elettrico viene immesso rottame selezionato additivi e fondenti a base di calce
- 2 • La fusione del rottame avviene grazie all'elevata temperatura generata da un arco voltaico, che scocca tra gli elettrodi e la carica. Il bagno liquido è continuamente percorso da corrente elettrica.
- 3 • L'acciaio allo stato liquido viene successivamente spillato in siviera, dove vengono aggiunti elementi leganti in base al tipo di acciaio desiderato.



Ladle furnace - Affinazione

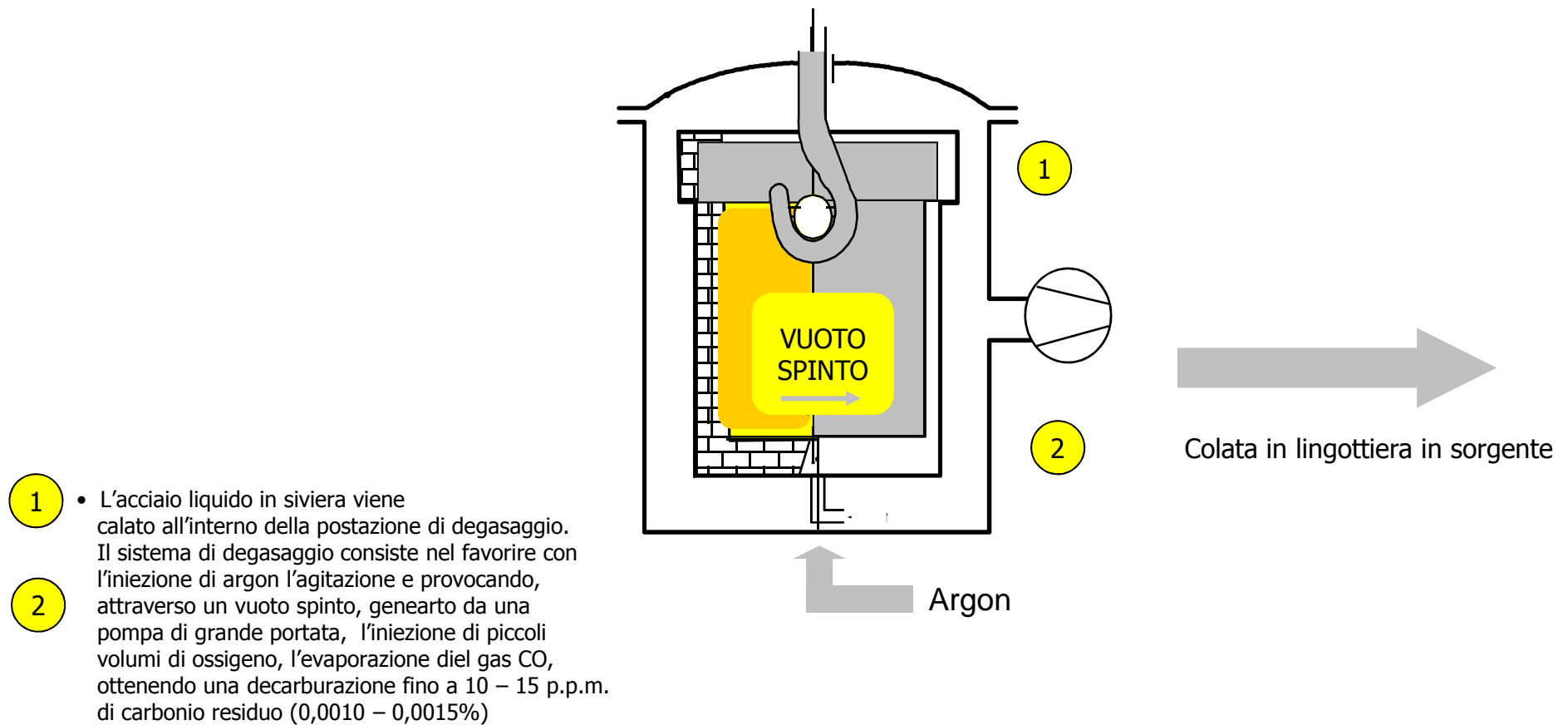
- 1 • L'acciaio liquido in siviera viene calato all'interno della postazione LF, dove viene ricreato un arco voltaico il quale provoca il riscaldamento del metallo, e quindi il raggiungimento del controllo termico.
- 2 • Vengono aggiunti elementi di lega consentendo il controllo analitico della lega.
- 3 • Durante questa fase si realizza l'affinazione del bagno con l'eliminazione delle impurità, trasportate dal flusso di corrente di argon immeso dal fondo della siviera sino in superficie dove vengono raccolte dalla scoria di affinazione, ottenuta con l'aggiunta di additivi quali calce e bauxite.



ADL in your power
Automotive Industry



VOD - Degasaggio

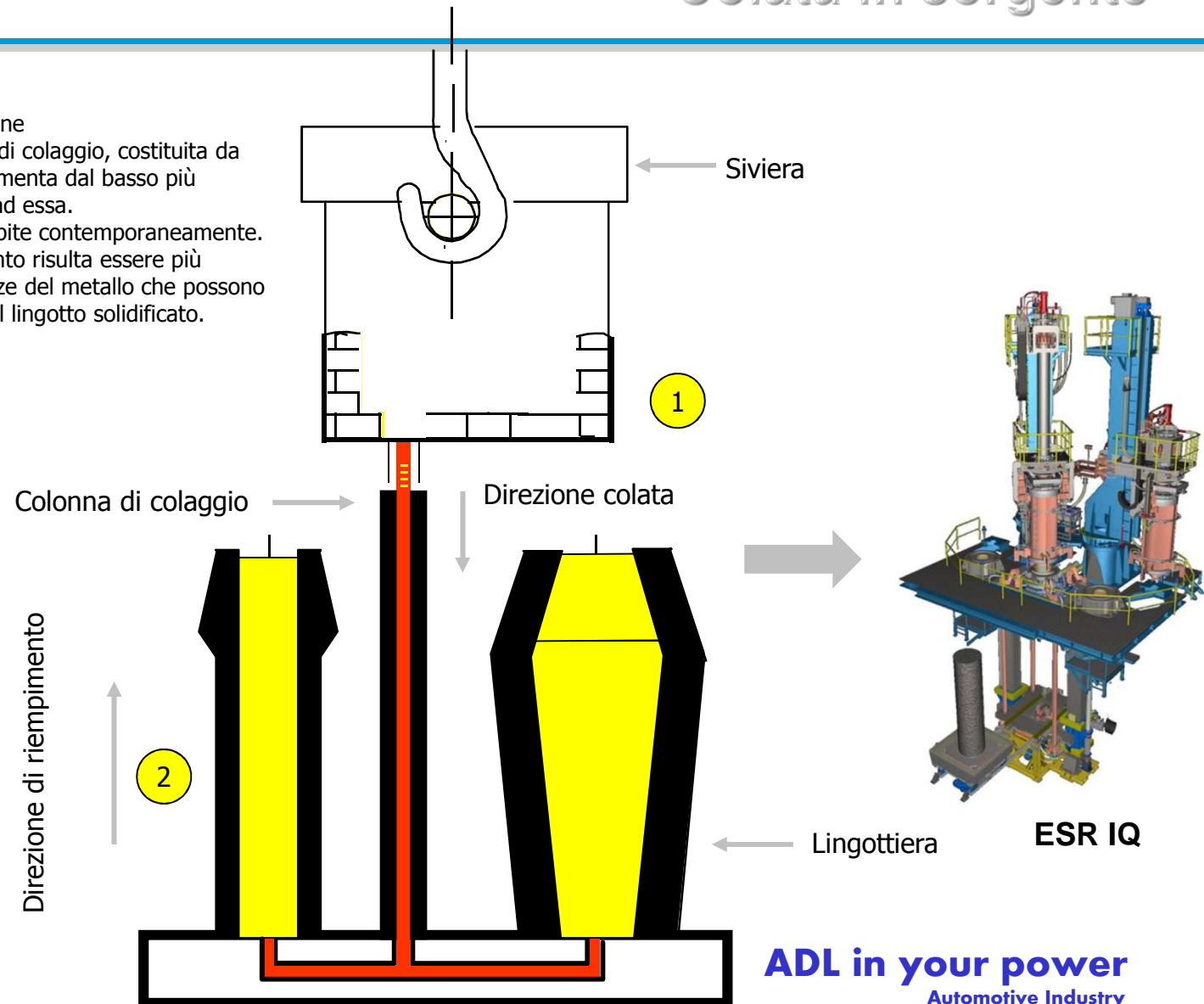


ADL in your power
Automotive Industry



Colata in sorgente

- 1 • L'acciaio liquido in siviera viene posizionato sulla colonna di colaggio, costituita da materiale refrattario, che alimenta dal basso più lingottiere disposte intorno ad essa.
- 2 • Le lingottiere vengono riempite contemporaneamente. In questo modo il riempimento risulta essere più regolare ed evitare turbolenze del metallo che possono compromettere la qualità del lingotto solidificato.

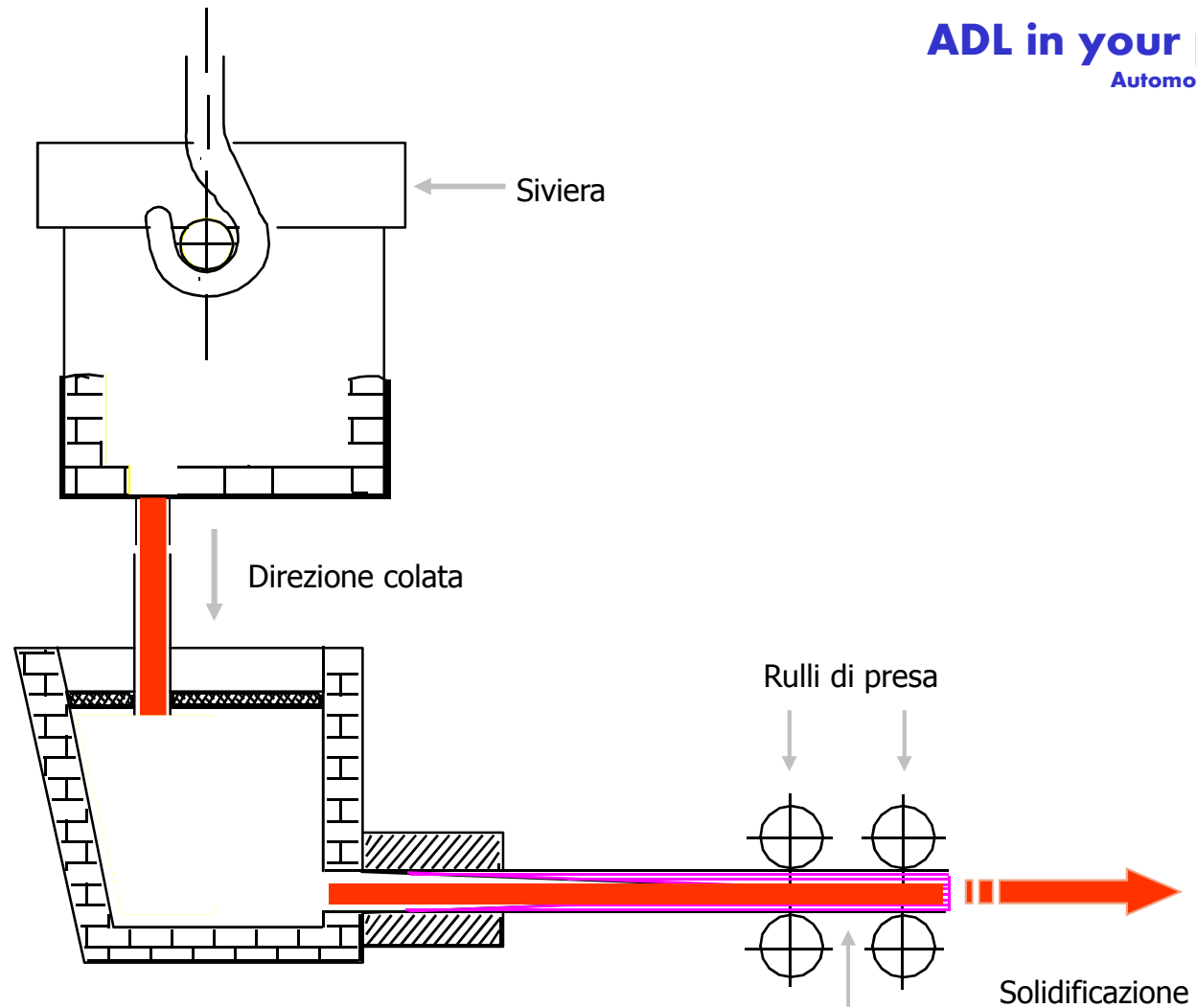


ADL in your power
Automotive Industry



Colata continua

ADL in your power
Automotive Industry





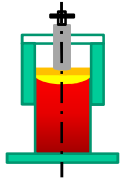
Sessione 2 ESR IQ STEEL PLANT

ADL in your power
Automotive Industry



Impianti della siderurgia speciale

ISOQUALITY IQ



Impianto di rifusione
ESR IQ- Electro Slag Remelting

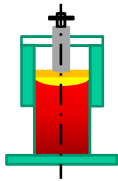
IsoQuality



ADL in your power
Automotive Industry



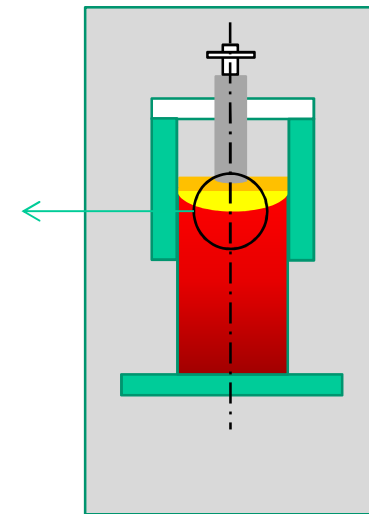
ISOQUALITY IQ



Impianto di rifusione
ESR IQ- Electro Slag Remelting

ESR IQ

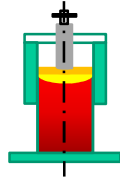
Nuovo impianto di elaborazione speciale sotto elettroscoria in atmosfera protetta di ultima generazione, completamente automatico in grado di verificare e gestire tutti gli aspetti qualitativi e metallurgici del prodotto in fase di processo e raggiungere un più alto livello qualitativo rispetto ai normali impianti ESR.



ADL in your power
Automotive Industry



ISOQUALITY IQ TOOL STEELS



Impianto di rifusione
ESR IQ- Electro Slag Remelting

IsoQuality



livello minimo delle segregazioni

struttura ottimale del lingotto

minimo contenuto di zolfo

minimo contenuto di inclusioni non-metalliche

elevata riproducibilità grazie al processo automatico

peso del lingotto ottimizzato

ADL in your power
Automotive Industry



ADL in your power

