



ADL in your power
Automotive Industry



HOTWEAR IQ®

High Wear Resistance

STAHLBERG LINE

ADL in your power
Automotive Industry



Identificazione

*La Società ADL ACCIAI SPECIALI SRL,
fonda da sempre le sue strategie sulla
soddisfazione e sulle esigenze dei propri
Clienti.*

*Pone come obiettivo prioritario la
risoluzione di tutte le problematiche connesse
alle performances e alla qualità del prodotto
del Cliente.*

*Per questo individua in ricerca, sviluppo
tecnologico e controllo gli elementi chiave
del successo.*

Per tutti i materiali della **STAHLBERG LINE** forniti dall'acciaieria o dal magazzino ADL ACCIAI SPECIALI di Castegnato, sono disponibili i certificati rilasciati dalla STAHLBERG SERVICE in conformità con la normativa EN 10204 3.1.

 *30180822*	Linea prodotto	STAHLBERG LINE
	Segmento MKT	Hot Work line – Acciaio per lavorazioni a caldo
	Acciaio	HOTWEAR IQ[®]
	Esecuzione	IsoQuality
	W.Nr.	Marca Speciale - Qualità rifusa ESR-IQ

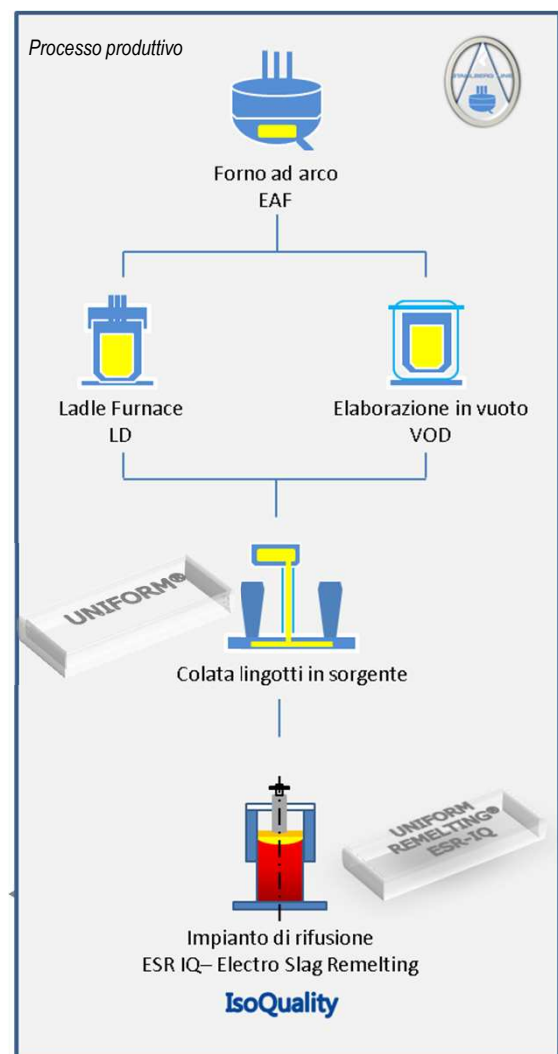
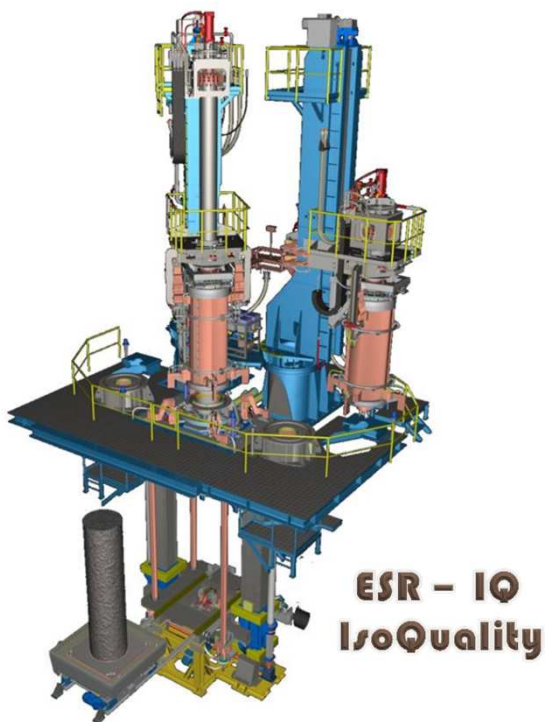


Introduzione

Acciaio studiato per le applicazioni dedicate allo stampaggio a caldo, prodotto con il metodo di elaborazione metallurgica speciale **ISOQUALITY**.

Lo speciale metodo produttivo ed i relativi parametri utilizzati in fase di processo, garantiscono un prodotto di assoluta qualità, ed elevate caratteristiche meccaniche.

La ripetibilità dei risultati qualitativi del prodotto, in fase di processo produttivo, offrono la garanzia di un risultato costante sulla durata dell'utensile/stampo in fase di esercizio.



Descrizione

Acciaio per lavorazioni a caldo con elevata resistenza alla fatica termica, elevate proprietà meccaniche a caldo, elevata resistenza alla formatura di incrinature a caldo e buona tenacità. Idoneo al raffreddamento in acqua, come mezzo raffreddante in esercizio di lavoro, possibilità di nitrurazione.



Analisi chimica (%)

Media dei valori (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Co
0,32	0,25	0,30	2,95	2,80	0,55	2,75

Qualità prodotta secondo normative di riferimento:
ISO 4957, DIN 17350, UNI2955.

Il materiale è certificato secondo normativa: EN10204 3.1

Standards

Steel	Wst. Nr.	EN	AISI
HOTWEAR IQ®	1.2885	--	H10

Trattamento Termico

Temperatura di ricottura:

750 - 800 °C.

Permanenza minimo 6 ore, successivo raffreddamento lento in forno.

Durezza Brinell: max 205 HB.

Distensione elimina tensioni:

Distensione dopo lavorazione meccanica alla temperatura di: 650 - 700 °C.

Permanenza 3 ore, successivo raffreddamento lento in forno.

Questa operazione permette di eliminare le distorsioni durante il trattamento termico e ridurre le tensioni meccaniche dopo la lavorazione alla macchina utensile.

Temperatura di austenitizzazione:

1020 - 1060 °C.

Permanenza 30 minuti, successivo raffreddamento (tempra), olio, bagno termale, aria calma, vuoto, gas protettivo.

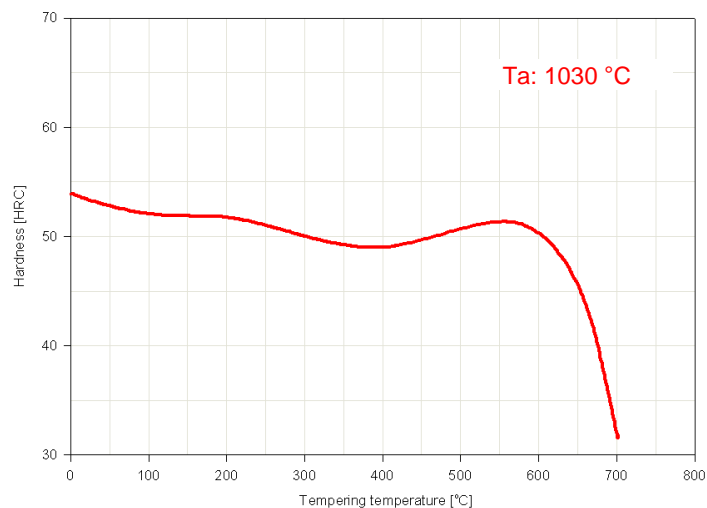
Temperatura di rinvenimento:

1° rinvenimento: 20-30 °C al di sopra del picco secondario relativo alla curva di rinvenimento.

2° rinvenimento: alla temperatura relativa alla durezza desiderata.

3° rinvenimento: alla temperatura inferiore di 20-50 °C rispetto a quella relativa al secondo rinvenimento.

Permanenza alle temperature di rinvenimento minimo 2 ore con lenti raffreddamenti in forno.



ADL in your power
Automotive Industry





HOTWEAR IQ®

High Wear Resistance

Your partner:



ADL Acciai Speciali srl

25045 CASTEGNATO (Brescia) Italy – Via Pianera, 8

Telefono: +39 030 67.55.08

Fax: +39 030 67.58.51

www.adlacciai.it

vendite@adlacciai.it

Capitale Sociale int. Vers.: Euro 1.000.000,00

Per applicazioni e passi di lavorazione non specificatamente citati nelle descrizioni del prodotto si raccomanda di consultarci direttamente. Le indicazioni nella presente brochure non sono impegnative e non si intendono garantite in caso di stipulazione di un contratto di vendita. Esse sono puramente indicative e impegnative solo dal momento in cui vengono poste esplicitamente come condizioni in un contratto con noi concluso. Per la produzione dei nostri prodotti non vengono utilizzate sostanze nocive alla salute o allo strato di ozono. Tutti i diritti sono riservati. Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta, memorizzata in un sistema di ricerca o trasmessa, sotto qualsiasi forma o mezzo, elettronico o meccanico, o altrimenti fotocopiata o registrata, senza previo consenso scritto della società proprietaria.