

Wst.-Nr.: **1.2738**
 EN / DIN: **40CrMnNiMo8-6-4 / 40CrMnNiMo8-6-1**
 Normativa: EN ISO 4957

AISI:
 AFNOR:

<i>Composizione chimica</i>	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
Valori di riferimento in %:	0,40	0,30	1,50	1,90	0,20	1,00

Proprietà:

Attraverso l'aggiunta di Ni l'acciaio 1.2738 vanta una migliore temprabilità a cuore rispetto all'acciaio 1.2311. Detta caratteristica lo rende particolarmente adatto per la fabbricazione di stampi per materie plastiche medio / grandi, con spessori oltre i 400 mm. Bonificando l'acciaio per 1000 – 1100 N/mm², è possibile ottenere una buona lavorabilità al utensile unita ad un'elevata lucidabilità.

Impiego:

Stampi e portastampi in genere - stampi di iniezione - stampi per materie plastiche - particolari per l'industria delle costruzioni meccaniche in genere.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo:	1050 – 850°C
Normalizzazione:	850 – 900°C
Ricottura di lavorabilità:	710 – 740°C / raffreddamento lento in forno
Durezza dopo ricottura:	max. 235 HB
Temperatura di austenitizzazione:	840 – 870°C
Mezzo di spegnimento:	olio, BT (180 – 220°C)
Rinvenimento:	500 – 550°C

Diagramma di rinvenimento:

Temprato a 850°C in olio

