

Wst.-Nr.: **1.2312**  
 DIN: **40CrMnMoS8-6**  
 Normativa:

AISI:  
 AFNOR:

### Composizione chimica

	C	Si	Mn	S	Cr	Mo
Valori di riferimento in %:	0,40	0,40	1,50	0,07	1,90	0,20

### Proprietà:

Acciaio a lavorabilità migliorata con buona temprabilità a cuore, trova il suo utilizzo nella fabbricazione di stampi di medie / grosse dimensioni.

### Impiego:

Stampi e portastampi in genere - stampi di iniezione - stampi per materie plastiche - particolari per l'industria delle costruzioni meccaniche in genere.

### Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo:	1050 – 850°C
Normalizzazione:	850 – 900°C
Ricottura di lavorabilità:	720 – 780°C / raffreddamento lento in forno
Durezza dopo ricottura:	max. 230 HB
Temperatura di austenitizzazione:	830 – 870°C
Mezzo di spegnimento:	aria, olio, BT (180 – 210°C)
Rinvenimento:	600 – 680°C

### Diagramma di rinvenimento:

Temprato in olio a 850°C

