

Wst.-Nr.: **1.2311**  
 DIN: **40CrMnMo7**  
 Normativa:

AISI: **P20**  
 AFNOR:

<i>Composizione chimica</i>	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Mo</b>
Valori di riferimento in %:	0,40	0,30	1,50	1,90	0,20

### *Proprietà:*

Acciaio con buona temprabilità a cuore, trova il suo utilizzo nella fabbricazione di stampi di medie / grosse dimensioni.

### *Impiego:*

Stampi e portastampi in genere - stampi di iniezione - stampi per materie plastiche - particolari per l'industria delle costruzioni meccaniche in genere.

### *Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:*

Deformabilità a caldo:	1050 – 850°C
Normalizzazione:	850 – 900°C
Ricottura di lavorabilità:	720 – 780°C
Durezza dopo ricottura:	max. 230 HB
Temperatura di austenitizzazione:	830 – 870°C
Mezzo di spegnimento:	aria, olio, BT (180 – 210°C)
Rinvenimento:	500 – 600°C

### *Diagramma di rinvenimento:*

Temprato in olio a 850°C

