

Wst.-Nr.: **1.2083**
 EN / DIN: **X40Cr14 / X42Cr13**
 Normativa: EN ISO 4957

AISI: **420**
 AFNOR:

Composizione chimica

	C	Si	Mn	Cr
Valori di riferimento in %:	0,42	0,40	0,30	13,00

Proprietà:

Acciaio inossidabile martensitico al Cr per stampi per materie plastiche con buona resistenza alla corrosione elevata resistenza all'usura, alta lucidabilità, buona lavorabilità e fotoincisibilità, elevata lucidabilità, temprabilità in aria fino a spessori max. 100 mm.

Impiego:

Stampi per la lavorazione di materiali chimicamente corrosivi e di materie plastiche con additivi abrasivi.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo:	1100 – 800°C
Ricottura di lavorabilità:	750 – 800°C / raffreddamento lento in forno
Durezza dopo ricottura:	max. 225 HB
Distensione:	650°C
Preriscaldamento:	850°C
Temperatura di austenitizzazione:	1000 – 1050°C
Mezzo di spegnimento:	aria, olio, BT (500 – 550°C)
Rinvenimento:	150 – 300°C

Diagramma di rinvenimento:

Temprato in olio a 1020°C

